

# Mechanische Rohrrinnennahthobel

## Mechanical I.D.-Scarfers

\*25,4 mm = 1 inch

Rohrinnendurchmesserbereich Tube inside diameter range [mm]		Rohrinnendurchmesserbereich Tube inside diameter range [inch]*		Bezeichnung Description	Model Model	Länge des Innenentgraters Length of I.D.-scarfer [mm] / [inch]*		Max. Spanquerschnitt a <sub>max</sub> Max. bead cross section a <sub>max</sub> [mm <sup>2</sup> ]		Schneidringgröße Cutting ring size
min	max	min	max			Kaltbereich Cold range	Warmbereich Warm range			
10,5	12,5	0,413	0,492	F 010,5 012,5 <sup>1</sup>	-10.000	136	5,354	0,2	0,3	BSR0 - AR 3,5 → 4,0
12	13,5	0,472	0,531	F 012 013,5 <sup>2</sup>	-10.000 -22.000 EVO 2	172	6,772	0,4 0,5	0,7 0,8	BSR0 - AR 3,5 → 4,0 BSR0 - AR3,5 → 4,0
13,5	15,5	0,531	0,610	F 013,5 015,5 <sup>2</sup>	-10.000 -22.000 EVO 2	187	7,362	0,5 0,8	0,9 1,4	BSR0 - ARS 4,5 → 5,5 BSR0 - ARS 4,5 → 5,5
15	18	0,591	0,709	F 015 018	-10.000 K -22.000 K EVO 2 -12.000 K	198	7,795	0,6 0,9 0,9	1,1 1,6 1,6	BSR0 - ARS 4,5 → 5,5 BSR0 - ARS 4,5 → 5,5 BSR0 - ARS 6,0 → 7,5
17	21	0,669	0,827	F 017 021	-10.000 K -22.000 K EVO 2 -12.000 K	225	8,858	0,8 1,0 1,0	1,4 1,9 1,9	BSR0 - ARS 4,5 → 5,5 BSR0 - ARS 4,5 → 5,5 BSR0 - ARS 6,0 → 7,5
18	22	0,709	0,866	F 018 022	-30.000 K EDITION	238	9,370	2,5	4,5	BSR0 - ARS 6,0 → 7,5
20	25	0,787	0,984	F 020 025	-10.000 K -22.000 K EVO 2 -11.000 K	254	10,000	1,3 2,0 2,0	2,3 3,5 3,5	BSR0 - ARS 6,0 → 7,5 BSR0 - ARS 6,0 → 7,5 BSR1 - ARS 7 → 10
21	26	0,827	1,024	F 021 026	-30.000 K EDITION	274	10,787	2,9	5,3	BSR1 - ARS 7 → 10
24	32	0,945	1,260	F 024 032	-10.000 K -22.000 K EVO 2	304	11,969	1,4 2,3	2,6 4,1	BSR1 - ARS 7 → 10 BSR1 - ARS 7 → 10
30	40	1,181	1,575	F 030 040	-10.000 K -22.000 K EVO 2	360	14,173	1,9 2,8	3,4 5,1	BSR2 - AR 9 → 14 BSR2 - AR 9 → 14
38	51	1,496	2,008	F 038 051	-10.000 K -22.000 K EVO 2 -12.000 K	443	17,441	2,3 3,2 3,2	4,1 5,8 5,8	BSR3 - AR 11 → 17 BSR3 - AR 11 → 17 BSR2 - AR 9 → 14
48	62	1,890	2,441	F 048 062	-11.000 K -22.000 K EVO 2 -12.000 K	493	19,409	3,7 5,2 5,4	6,7 9,2 9,4	BSR3 - AR 11 → 17 BSR4 - AR 20 → 23 BSR2 - AR 9 → 14
58	80	2,283	3,150	F 058 080	-10.000 K -22.000 K EVO 2 -12.000 K	591	23,268	3,5 4,9 4,4	6,4 8,7 7,9	BSR4 - AR 20 → 23 BSR4 - AR 20 → 23 BSR3 - AR 11 → 17
75	100	2,953	3,937	F 075 100	-10.000 K -22.000 K EVO 2 -12.000 K	650	25,591	4,2 5,4 5,4	7,5 9,8 9,8	BSR4 - AR 20 → 23 BSR4 - AR 20 → 23 BSR3 - AR 11 → 17
90	135	3,543	5,315	F 090 135	-10.000 K -22.000 K EVO 2	700	27,559	7,9 8,4	14,2 15,2	BSR4 - AR 20 → 23 BSR4 - AR 20 → 23

<sup>1</sup> ohne Schneidringhöhenverstellung und nur einer Kopierrolle (Without cutting ring height adjustment and only one copy roller)

<sup>2</sup> ohne Schneidringkühlung (Without cutting ring cooling)