

SCHNEIDRINGHÖHENVERSTELLUNG OHNE PRODUKTIONSSTOPP.

Ständig wachsender Kostendruck bei der Rohrherstellung zwingt zu fortwährender Prozessoptimierung, der wir mit einer externen Schneidringhöhenverstellung während der Rohrproduktion gerecht werden. Eine Regulier- und Justiereinheit ermöglicht die Schneidringhöhe in einem Bereich von 2,5 mm extern zu justieren. Die Feineinstellung erfolgt in 0,01-mm-Schritten und erfüllt somit die geforderte Präzision unserer Kunden. Der bewährte Schneidringhalter, der bei den kleineren hydraulischen Werkzeugen ebenso zum Einsatz kommt, ist auch hier Ausstattungsmerkmal.

HS 090 135 – 21.000, HS 130 210 – 10.000 und HS 179 320 – 10.000 mit Schneidringhöhenverstellung

- Schneidringhalter für den Einsatz unterschiedlicher Schneidringgrößen und Arbeitsradien
- Schneidringkühlung, Rollenkühlung
- Kugelgelagerte Kopier- und Andruckrollen
- Arbeitsbereich 90 - 320 mm
- Grundkörperverschleißschutz aus Hartmetall im Bereich der Kopierrollen
- Integrierte Kerbeinrichtung mit in der Höhe einstellbaren Kerbmeißeln (5 Stufen)
- Keine außenliegenden Hydraulik- oder Kühlmittleitungen am Entgrater, welche mechanisch beschädigt werden könnten

