

WIR HABEN ENDLICH DIE „NADEL IM HEUHAUFEN“ GEFUNDEN.

Denken Sie sehr klein – denken Sie jetzt noch kleiner: Mechanische Rohrrinnennahthobel und Impeder für Rohrrinnendurchmesser von 10,5 - 12,5 mm.

- Die zum Abtragen des Schweißwulstes benötigte Anpresskraft sowie das Einstellen des Arbeitsbereiches wird durch ein Blattfedersystem auf einem Rollenhebel mit Andruckrolle ermöglicht
- Problemloses Einstellen der Andruckkraft von der Oberseite des Werkzeuges durch das geöffnete Produktionsrohr
- Stufenlose Feineinstellung der Schneidringhöhe von außen durch das geöffnete Produktionsrohr
- Die Schmierung der Laufrollen und die Werkzeugkühlung erfolgen indirekt durch die im Rohr befindliche Emulsion
- Der Rohrrinnennahthobel wird mittels einer Spannschlosskupplung mit dem Impeder oder einer Verlängerungsstange verbunden
- Ab dem Werkzeug F 015 018 – 10.000 bis F 095 125 – 11.000 bieten wir eine Schneidringkühlung an, die zur einer wesentlichen Erhöhung der Schneidringstandzeit führt. Darüber hinaus ist diese ab dem Werkzeug F 038 051 – 12.000 individuell einstellbar
(Bez. F 015 018 – 10.000 K => K = Kühlung)

